PARÁMETROS MATERIA PRIMA

CATEGORÍA	PARAMETRO	VALOR	UNIDADES
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Material	PET-G	-
	Presentación	Filamento	-
	Diámetro Externo	1.75	mm
	Tolerancia Dimensional	$\leq \pm 0.03$	mm
PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS	Densidad	≥ 1.27	g/cm^3
	Temperatura de deflexión térmica	≥ 85	°C
	Resistencia a la flexión	≥ 60	Mpa
	Resistencia a la tracción	≥ 50	Mpa
	Deformación de rotura	≥ 6	%

PARÁMETROS DE MANUFACTURA

CATEGORÍA	PARAMETRO	VALOR	UNIDADES
MÁQUINARIA	Tipo de Técnología de Impresión	FDM	-
	Diámetro de boquilla	0.4	mm
	Volumen de fabricación (X,Y,Z)	≥ (250,250, 250)	mm
CAPAS Y PERÍMETROS	Altura de capa	0.20	mm
	Líneas de Perímetro	3	-
	Overlapping Permímetro/Relleno	10	%
	Número de capas solidas superiores	4	-
	Número de capas solidas inferiores	4	-
CONDICIONES TÉRMICAS	Temperatura de Extrusión	240	°C
	Temperatura superficie de Impresión	90	°C
	Temperatura Recinto	Desactivado	°C
VENTILACIÓN	Configuración Recinto	Cerrado	-
	Ventilación de capa	Activado	-
	Número de capa inicio Ventilación	4	-
	Porcentaje de Ventilación	50	%

RELLENO	Relleno	100	%
	Ángulo de Relleno	45	°
	Patrón de Relleno	Rectilíneo	-
VELOCIDADES	Velocidad Perímetros Internos	40	mm/s
	Velocidad Perímetros Externos	40	mm/s
	Velocidad Relleno	40	mm/s
	Velocidad Primera Capa	20	mm/s